

## Alloy Specification: 1xxx, 3xxx, 6xxx

| ALLOY NO: 1050 |      |      |      |      |      |      |      |    |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|----|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr | Other Each | Other Total |
| Min.           |      |      |      |      |      |      |      |    |            |             |
| Max.           | 0,15 | 0,40 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,02 | 0,02 |    | 0,03       | 0,10        |

| ALLOY NO: 1070 |      |      |      |      |      |      |      |    |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|----|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr | Other Each | Other Total |
| Min.           |      |      |      |      |      |      |      |    |            |             |
| Max.           | 0,10 | 0,17 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,01 | 0,02 |    | 0,03       | 0,10        |

| ALLOY NO: 1080 |      |      |      |      |      |      |      |    |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|----|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr | Other Each | Other Total |
| Min.           |      | 0,08 |      |      |      |      |      |    |            |             |
| Max.           | 0,10 | 0,12 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,01 | 0,02 |    | 0,03       | 0,10        |

| ALLOY NO: 3003 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.           |      |      | 0,05 | 1,00 |      |      |      |      |            |             |
| Max.           | 0,60 | 0,70 | 0,20 | 1,50 | 0,10 | 0,10 | 0,05 | 0,05 | 0,03       | 0,10        |

| ALLOY NO: 3103 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.           | 0,10 |      | 0,01 | 0,90 | 0,03 | 0,07 |      | 0,06 |            |             |
| Max.           | 0,50 | 0,70 | 0,10 | 1,50 | 0,30 | 0,20 | 0,10 | 0,10 | 0,05       | 0,15        |

| ALLOY NO: 6005 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.           | 0,60 | 0,20 | 0,01 |      | 0,40 | 0,03 |      |      |            |             |
| Max.           | 0,90 | 0,35 | 0,10 | 0,10 | 0,60 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,05       | 0,15        |

| ALLOY NO: 6060-B |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                  | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.             | 0,38 | 0,30 |      |      | 0,45 |      |      |      |            |             |
| Max.             | 0,45 | 0,35 | 0,14 | 0,14 | 0,55 | 0,14 | 0,03 | 0,03 | 0,10       | 0,10        |

| ALLOY NO: 6060-30 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                   | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.              | 0,38 | 0,18 |      | 0,01 | 0,45 |      |      |      |            |             |
| Max.              | 0,43 | 0,23 | 0,04 | 0,06 | 0,53 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02       | 0,15        |

| ALLOY NO: 6060-90 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                   | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.              | 0,50 | 0,18 |      |      | 0,50 |      |      |      |            |             |
| Max.              | 0,55 | 0,23 | 0,04 | 0,06 | 0,55 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02       | 0,15        |

| ALLOY NO: 6063-35 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                   | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.              | 0,38 | 0,18 |      |      | 0,45 |      |      |      |            |             |
| Max.              | 0,45 | 0,24 | 0,03 | 0,05 | 0,53 | 0,03 | 0,01 | 0,02 | 0,02       | 0,10        |

| ALLOY NO: 6082 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.           | 0,70 | 0,17 |      | 0,40 | 0,60 |      |      |      |            |             |
| Max.           | 1,30 | 0,50 | 0,10 | 1,00 | 1,20 | 0,20 | 0,10 | 0,25 | 0,05       | 0,15        |

| ALLOY NO: 6463 |      |      |      |      |      |      |      |      |            |             |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------|
|                | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | Ti   | Cr   | Other Each | Other Total |
| Min.           | 0,20 |      | 0,15 |      | 0,45 |      |      |      |            |             |
| Max.           | 0,60 | 0,20 | 0,20 | 0,05 | 0,49 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,05       | 0,15        |